

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации продукции и работ (услуг) в  
области строительства

Общества с ограниченной ответственностью  
"БелСтандартЦентр"

220114, г. Минск, ул. Филимонова, 25Г, пом. 210



БГЦА	ВУ/112 109.01
БСА	ГОСТ ISO/IEC 17065

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре  
№ ВУ/112 02.01. ТР013 109.01 01462

Дата регистрации 17 сентября 2024 г.  
Действителен по 16 сентября 2029 г.

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «ПромСорт-Тула»,  
Российская Федерация, 300016, Тульская обл., г. Тула, ул. Пржевальского, д. 2

**Изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «ПромСорт-Тула»,  
Российская Федерация, 300016, Тульская обл., г. Тула, ул. Пржевальского, д. 2

**Продукция** прокат арматурный периодического профиля для железобетонных  
конструкций с физическим или условным пределом текучести не менее 500 МПа, в  
прутках диаметрами 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28, 32, 40 мм согласно Приложению на  
бланке копии №1354694. Серийное производство. ГОСТ 34028-2016 «Прокат  
арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия»

**Код ОКП РБ** 24.10.62

**Код ТН ВЭД ЕАЭС** 7214

**соответствует требованиям** ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные  
материалы и изделия. Безопасность», СТБ 1704-2012 пункты 5.2 (таблица 6), 5.3, 5.4  
(таблица 7)

**Сертификат соответствия выдан на основании** отчета по периодической оценке  
сертифицированной продукции от 21.03.2024; протоколов испытаний: Научно-  
исследовательская и испытательная лаборатория бетонов и строительных материалов  
филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт»,  
ВУ/112 1.0024, №2224 от 10.09.2024; центральная заводская лаборатория Открытого  
акционерного общества «Белорусский металлургический завод – управляющая  
компания холдинга «Белорусская металлургическая компания», ВУ/112 2.0088,  
ПС №1-385-2024 от 09.09.2024.

**Дополнительная информация** согласно классификации ГОСТ 34028-2016: способ  
производства 2, форма профиля 2Ф.

Заместитель директора

Н. А. Владимирцева

Эксперт-аудитор

К. П. Колногоров



№ 0352935

Приложение 1  
к сертификату соответствия  
№ ВУ/112 02.01. ТР013 109.01 01462  
Листов 1 Лист 1

№ п/п	Класс	Технические требования	ТНПА соответствия
1	2	3	4
1.	A500C (при значении отношения временного сопротивления к физическому или условному пределу текучести $\geq 1,08$ ; значение установлено изготовителем в документе о качестве)	C – свариваемый	класс S500 по СТБ 1704-2012 в части технических требований (пункты 5.2, 5.3, 5.4)
2.	A500CH	C – свариваемый, H – повышенной категории пластичности	класс S500 по СТБ 1704-2012 в части технических требований (пункты 5.2, 5.3, 5.4)
3.	A500CHУ	C – свариваемый, H – повышенной категории пластичности, У – с обеспечением выносливости при многократно повторяющихся циклических нагрузках	класс S500 по СТБ 1704-2012 в части технических требований (раздел 5)

Заместитель директора

Н. А. Владимирцева

Начальник отдела по сертификации

К. П. Колногоров



№ 1354694